



Lieferumfang

|                                        |                                            |
|----------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1 ecoVIT VKK                           | 1 Aufkleber Umstellung                     |
| 1 Betriebs- und Installationsanleitung | 1 Produktdatenblatt, Energieeffizienzlabel |
| 1 Montageanleitung Luft-Abgas          |                                            |

Besonderes Merkmal

- |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Modulation 1:3</li><li>• Brennwertkessel mit Rauchgasführung im Gegenstrom-Prinzip</li><li>• Innovativer Edelstahl-Glattrohrwärmetauscher</li><li>• Großer Wasserinhalt</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Kompaktes Gehäusedesign mit abnehmbaren Seitenteilen</li><li>• GEG-Sicherheit: Betrieb mit bis zu 100 % Bio-Erdgas oder 100% Bio-Flüssiggas serienmäßig möglich</li></ul> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Produktausstattung

- |                                                                               |                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Wärmetauscher aus Edelstahl</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Wasserdrucksensor</li></ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|



Systemzertifiziertes Gerät zugelassen nur für den Betrieb mit einem dazugehörigen Luft-/Abgassystem (Ausnahme: raumluftabhängige Betriebsweise der Geräteart B23 bzw. B23p). Zwischenstück mit Prüföffnung muss mitbestellt werden (Bestell-Nr. 301369). Bei der Pumpenauslegung muss der wasserseitige Widerstand des ecoVIT berücksichtigt werden. Siehe auch zugehöriges Druckverlustdiagramm. Der ecoVIT ist für Aufstellräume zugelassen, die eine ins Freie führende Öffnung haben. Diese Öffnung muss einen Mindestquerschnitt von 1 x 150 cm<sup>2</sup> oder 2 x 75 cm<sup>2</sup> haben.

| VKK 256/5                                              |                                          |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Erdgas E, Erdgas LL                                    | 0010019504                               |
| Flüssiggas                                             | mit optionalem Umstellungsatz 0020232065 |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse | <div><div>III</div><div></div></div>     |

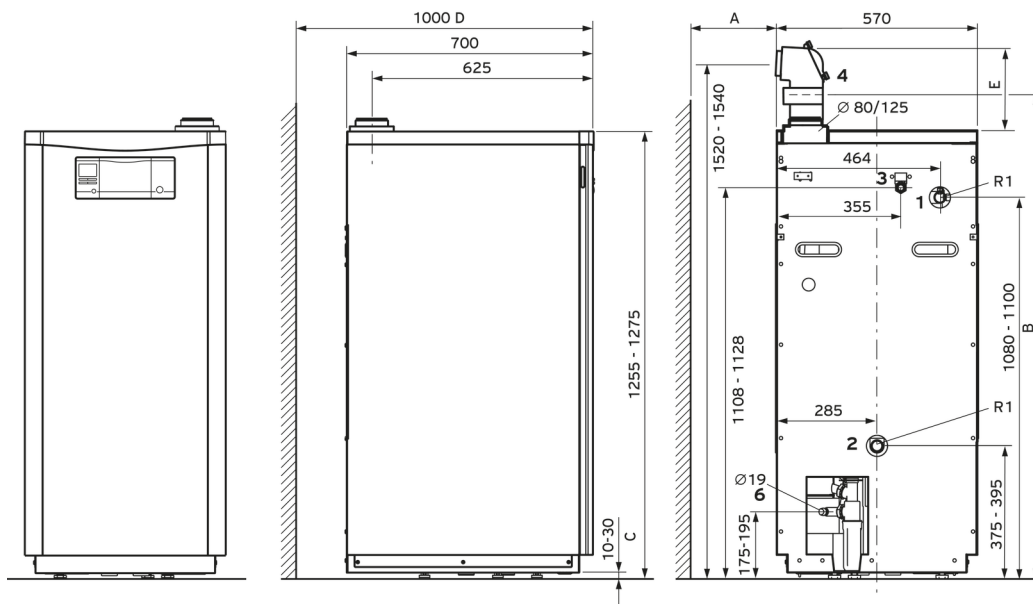
| Technische Daten VKK 256/5                                   |                         |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>ErP</b>                                                   |                         |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienzklasse       | A (A+++ → D)            |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz $\eta_s$    | 92 %                    |
| <b>Leistung und Wirkungsgrad</b>                             |                         |
| Heizleistung 50/30 °C (Erdgas E, Erdgas LL) (min - max)      | 8,3 - 26,5 kW           |
| Heizleistung 50/30 °C (Flüssiggas) (min - max)               | 8,1 - 24,4 kW           |
| Heizleistung 80/60 °C (Erdgas E, Erdgas LL) (min - max)      | 7,2 - 24,3 kW           |
| Heizleistung 80/60 °C (Flüssiggas) (min - max)               | 7,3 - 22,7 kW           |
| Wärmebelastung (Erdgas E, Erdgas LL) (min - max)             | 7,5 - 25,0 kW           |
| Wärmebelastung (Flüssiggas) (min - max)                      | 7,6 - 23,5 kW           |
| Heizleistung (Erdgas E, Erdgas LL) (Warmwasserbetrieb) (max) | 24,3 kW                 |
| Wirkungsgrad (Erdgas E, Erdgas LL) (Warmwasserbetrieb)       | 97,2 %                  |
| Wirkungsgrad (Erdgas E, Erdgas LL) (30% nach EN 15502)       | 110,5 %                 |
| Anschlusswert, Erdgas E <sup>1</sup>                         | 2,6 m³/h <sup>2 1</sup> |
| Anschlusswert, Erdgas LL <sup>1</sup>                        | 3,1 m³/h <sup>2 1</sup> |
| Anschlusswert, Flüssiggas <sup>1</sup>                       | 1,9 kg/h <sup>2 1</sup> |
| <b>Dämmung und Wärmeverlust</b>                              |                         |
| Bereitschaftswärmeverlust bei $t_K=70$ °C                    | 0,21 %                  |
| <b>Elektrischer Anschluss</b>                                |                         |
| Elektrische Leistungsaufnahme (30 %)                         | 14 W                    |
| Elektrische Leistungsaufnahme (Standby)                      | 3 W                     |
| Elektrische Leistungsaufnahme (Warmwasserbetrieb) (max)      | 48 W                    |
| Elektrische Spannungsversorgung                              | 230 V (50 Hz)           |
| <b>Betriebsflüssigkeiten</b>                                 |                         |
| Inhalt Heizkreis                                             | 100 l                   |
| Kondensatmenge bei 40/30 °C                                  | 4,0 l/h                 |
| <b>Anschlüsse</b>                                            |                         |
| Anschluss Heizung (Vorlauf, Rücklauf)                        | Rp 1"                   |

<sup>1</sup> Dieser Wert dient zur Dimensionierung der Anschlussleitung<sup>2</sup> Bezogen auf 15 °C und 1013 mbar

| Technische Daten VKK 256/5             |                            |
|----------------------------------------|----------------------------|
| <b>Anschlüsse</b>                      |                            |
| Anschluss Erdgas                       | Rp 3/4"                    |
| Anschluss Verbrennungs-<br>luft, Abgas | Ø 80/125                   |
| Anschluss Flüssiggas                   | Rp 3/4"                    |
| <b>Abmessung</b>                       |                            |
| Höhe / Breite / Tiefe                  | 1.275 mm / 570 mm / 700 mm |
| Gewicht (Nettogewicht)                 | 86 kg                      |
| Gewicht (betriebsbereit)               | 186 kg                     |
| <b>Einsatzgrenzen</b>                  |                            |
| Betriebsdruck Heizung (max)            | 3 bar                      |
| Vorlauftemperatur (max)                | 85 °C                      |
| <b>Kennzeichnung</b>                   |                            |
| Gas-Geräteklasse                       | II2ELL3P                   |
| CE PIN                                 | CE-0085CQ0273              |

<sup>1</sup> Dieser Wert dient zur Dimensionierung der Anschlussleitung

<sup>2</sup> Bezogen auf 15°C und 1013 mbar



- 1 Heizungsanlauf Rp 1
- 2 Heizungsanlauf Rp 1
- 3 Gasanschluss Rp 3/4
- 4 Luft-/Abgasanschluss 80/125
- 6 Kondenswasserablauf Ø 19

A = Erforderlicher Wandabstand min. 550 mm  
 B = Abgasanschluss mit Zwischenstück  
 mit Prüföffnung (Bestell-Nr. 301369) min. 1402 mm  
 C = FüÙe um 20 mm höhenverstellbar  
 D = Erforderlicher Wandabstand 300 mm für  
 das Zubehör Rohrgruppe und Kondensatpumpe  
 E = min. 307 mm