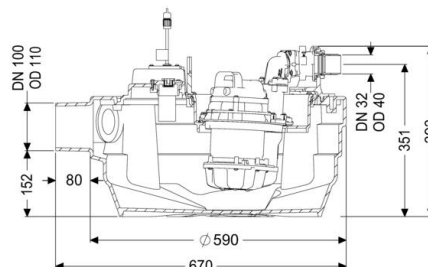


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift M Mono, SPZ 1000



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28717
GTIN: 4026092093405
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
fäkalienhaltig
freie Aufstellung
vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Z-53.2-484
Mono

Zulassung
Anlagen Typ

Ausführung

Anlagenart
Absperreinrichtung
Haltewinkel für die Auftriebssicherung
Schalldämmmatte
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer
Druckabgang

Einzelanlage
ohne Schieber
ja
ja
Schaltgerät
integriert
waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto
Gewicht brutto
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil
Länge
Breite
Höhe
Verpackungsmaß Länge
Verpackungsmaß Breite
Verpackungsmaß Höhe

24 kg
26,5 kg
3000 mm
670 mm
580 mm
395 mm
620 mm
620 mm
515 mm

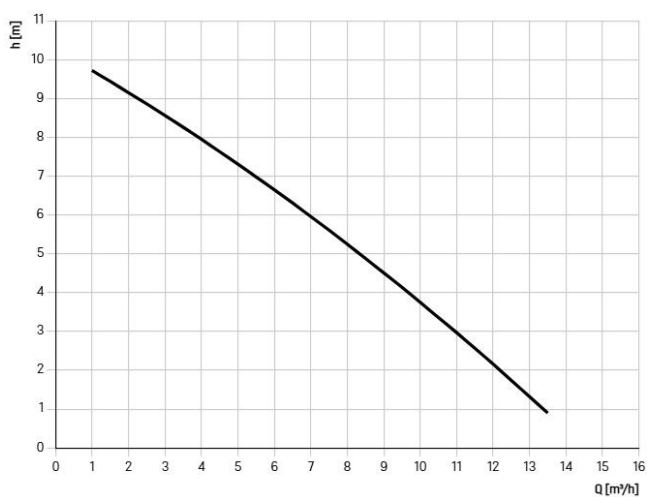
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	207 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	40,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlussstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Nennstrom	