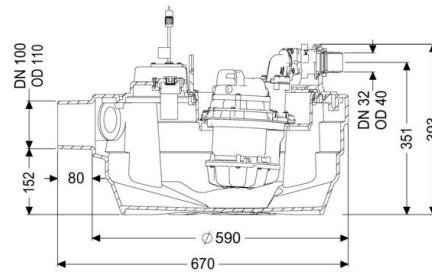


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift M Mono, SPZ 1000



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28717
 GTIN: 4026092093405
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-484
Anlagen Typ	Mono

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Absperreinrichtung	ohne Schieber
Halbewinkel für die Auftriebssicherung	ja
Schalldämmematte	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht

Abmessungen

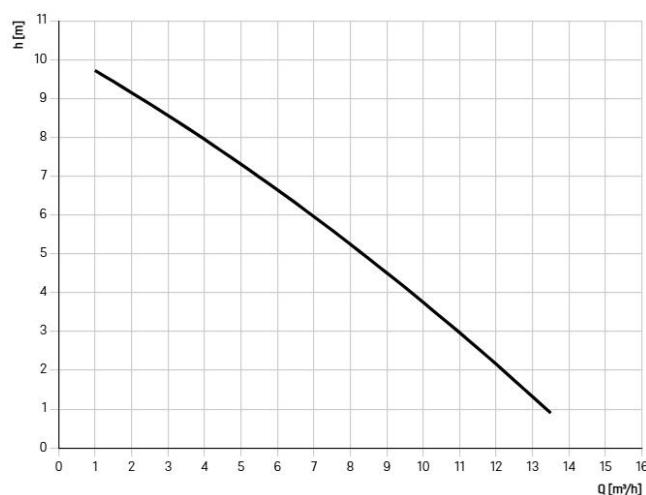
Gewicht netto	24 kg
Gewicht brutto	26,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Länge	670 mm
Breite	580 mm
Höhe	395 mm
Verpackungsmaß Länge	620 mm
Verpackungsmaß Breite	620 mm
Verpackungsmaß Höhe	515 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	207 mm
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	20 l
Behältervolumen	40,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Pumpenkennlinie


Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Nennstrom	