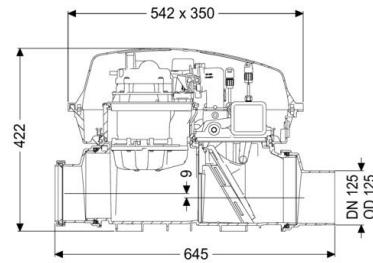


Datenblatt

Rückstaupumpenanlage Pumpfix M DN 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 24125
 GTIN: 4026092046494
 Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Rückstaupumpenanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpenanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideeinrichtung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	125
Außendurchmesser (DA)	125 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-388, Z-53.2-388_V
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

Ausführung

Notverschluss	ja
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	20 kg
Gewicht brutto	25,5 kg
Gefällesprung	9 mm
Länge	645 mm
Breite	350 mm
Höhe	422 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

Behälter/Grundkörper

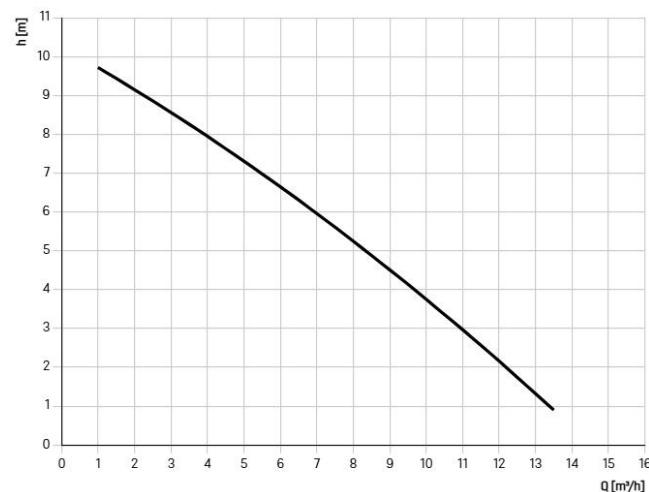
Stutzen Ausführung inklusive Spitzende und Muffe

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Schutzhaut
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	transparent
Abdeckung Breite	350 mm
Abdeckung Höhe	165 mm
Abdeckung Länge	542 mm
Verriegelung	Klipverschluss

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschluss Typ	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ	Schneidwerk
Typ Anschlussleitung Motor	ÖPVC-JB/0B 300/500 V/3 x 0,75 mm²
Typ Anschlussleitung Sonde	ÖPVC-JB/0B 300/500 V/3 x 0,75 mm²
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2 A

Pumpenkennlinie


Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	optische Sonde
Art Niveauerfassung	optisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	codierter Stecker
Länge Netzzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	